

# Bomba de Flujo Axial Tipo RSU

La bomba de flujo axial tipo RSU ha sido diseñada para caudales elevados. Esta bomba obtiene valores óptimos de NPSH. La bomba RSU es generalmente usada para recircular ácidos a varias concentraciones y también para recircular ácidos gastados y contaminados o a concentraciones bajas.

## Aplicaciones Típicas:

- Plantas concentradoras de ácido.
- Plantas evaporadoras de ácido.
- Regeneración de ácido.
- Licores reactivos.
- Otros

## Líquidos:

- Ácidos.
- Otros líquidos corrosivos y contaminados.

## Materiales de Construcción:

Todos los componentes internos en contacto con el líquido son hechos de Siguss.



## Rango Operacional:

$Q_{max} = 14,870 \text{ gpm (3,400 m}^3\text{/hr)}$

$H_{max} = 19.7 \text{ ft (6 m)}$

$T_{max} = +300 \text{ F (+150 C)}$

Sólidos permisibles= 35%

## Tamaños Disponibles:

Succión: 9.8 a 12 pulg.  
DN 250 a 300  
(250 a 300 mm)

Descarga: 9.8 a 12 pulg.  
DN 250 a 300  
(250 a 300 mm)

Impulsor: 9.8 a 12 pulg.  
(250 a 300 mm)

- Sello hidrodinámico con dos impulsores auxiliares y un sello mecánico adicional o empaquetadura.
- Armazón de hierro fundido protege la carcasa. Ofrece excelente protección contra cargas de tubería.
- Caja de cojinetes en hierro fundido.
- Impulsor abierto.
- Lubricación con grasa.
- Siguss contiene 15 % Si, lo cual aumenta la resistencia contra el ácido sulfurico a cualquier concentración.
- Incluye solución de control i-Alert®2 (sensor de vibración y temperatura).

